

Link do produktu: <https://www.odix.eu/pompa-piaskowa-filtrujaca-10500-lh-intex-26648-p-800.html>



Pompa piaskowa Filtrująca 10500 l/h INTEX 26648

Cena	1 059,00 zł
Numer katalogowy	26648
Kod producenta	6941057413921
Kod EAN	6941057413921
Kod produktu	26648
Waga (z opakowaniem)	24 kg
Marka	INTEX

Opis produktu

Mamy okazję zaoferować Państwu:

- nową,
- pełnowartościową,
- oryginalnie zapakowaną

Znanej i cenionej firmy

POMPĘ PIASKOWĄ INTEX [26648].





Prezentowana pompa piaskowa INTEX przeznaczona jest do basenów rozporowych i stelażowych
Zastosowanie w basenach: 478, 488, 549, 732, 975 cm



Przepustowość pompy 10500 litrów / godzinę.

Zasilanie 220-240 v.

Waga pompy ok. 22,6 kg.

Prezentowana POMPA FILTRUJĄCA przyczynia się do poprawy czystości wody w basenie.

Pompy piaskowe to jedno z najbardziej popularnych metod **utrzymywania czystości wody w basenach**. Są nie tylko **efektywne w działaniu** ale także **oszczędzają pieniądze i czas**, ponieważ **piasek należy wymienić tylko raz na pięć lat**. Ten fakt czyni system filtrujący **najprostszym w utrzymaniu**.





Pompa posiada wbudowany ciśnieniomierz, dzięki czemu łatwo odczytamy pomiary.

Dane techniczne:

- Model: 26648
- Wydajność: 10500 l/h
- Zasilanie: 220-240 V
- Pojemność: 35 kg piasku
- Moc: 0,60 KM
- Waga: 22,6 kg
- Zastosowanie w basenach: 478, 488, 549, 732, 975 cm





Wbudowany 24 godzinny **timer** pozwoli na ustawienie odpowiedniego czasu pracy pompy.

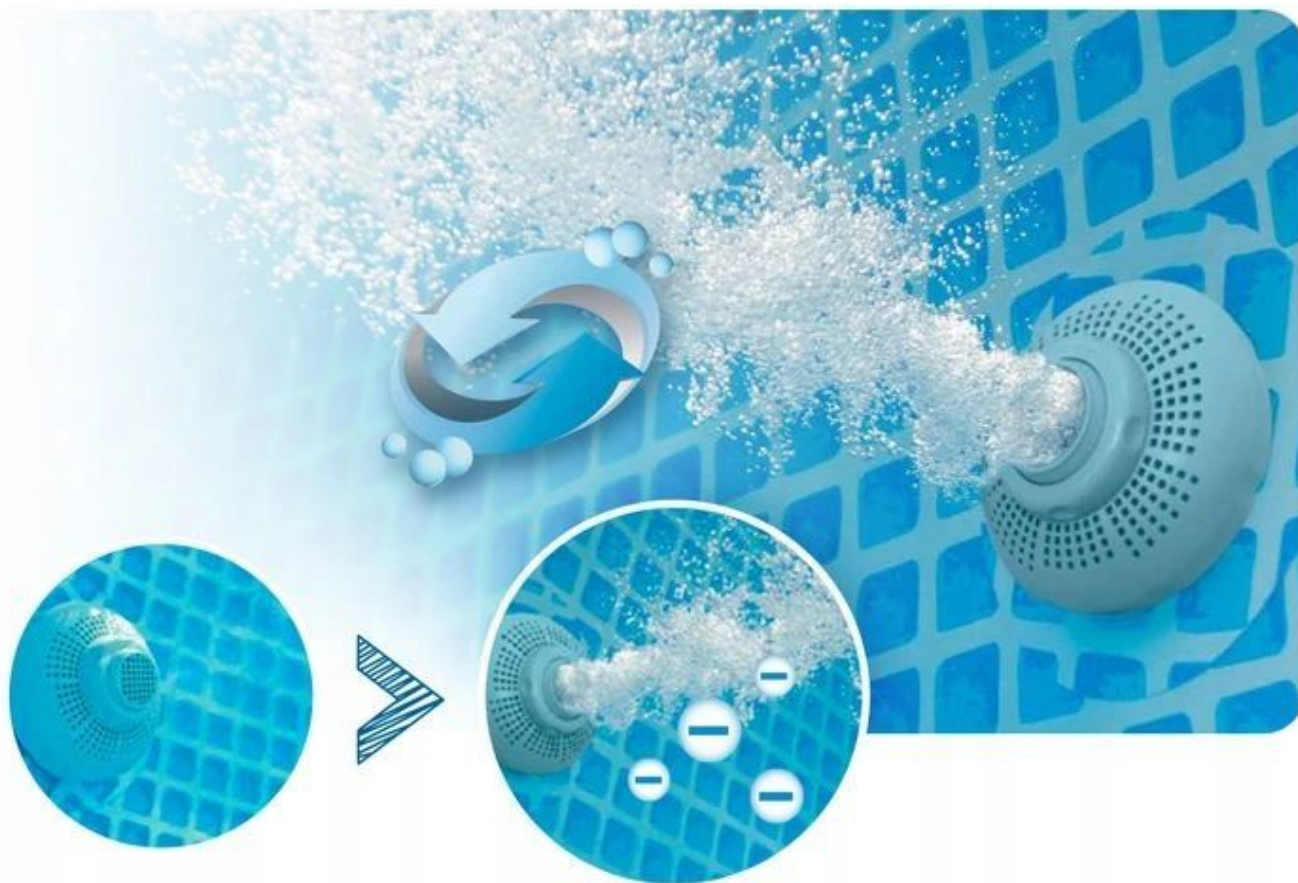
Posiada również **6 programów automatycznych**: filtrowanie, płukanie, mycie, recyrkulacja, wypuszczanie oraz wyłączenie. Dokładne zalecenia znajdują się w dołączonej instrukcji pompy.

Hydro Areation Technology

Intex wprowadza rewolucję w basenach ogrodowych - napowietrzanie wody podczas jej filtrowania, dostępna

we wszystkich pompach tego producenta.

Miliony bąbelków powietrza są wytwarzane przez pompę, czyniąc wodę łatwiejszą do czyszczenia i filtrowania, zdrowszą oraz przyjemniejszą w kontakcie ze skórą. Podczas tego procesu następuje także ustlenianie żelaza i magnezu, dzięki czemu woda zachowuje lepszą przejrzystość





- **Wkład filtrujący:** piasek o wielkości: 0,45-0,85mm, około 35 kg,
- **Wydajność pompy:** 10,5 m³/h,
- **Wydajność systemu:** 8 m³/h,
- **Zasilanie:** 220-240V,
- **Moc:** 0,6 KM,
- **Waga:** 22,6 kg,

Pompa posiada:

-
- kosz siatkowy na zanieczyszczenia,
 - wbudowany timer,
 - 6 stopniowy zawór,
 - wskaźnik ciśnienia,
 - wytrzymały zbiornik,
 - pompa piaskowa w systemie Hydro Aeration Technology™ gwarantującym najlepszą filtrację i niezrównanie czystą wodę.



Pompy piaskowe to jedno z najbardziej popularnych metod utrzymywania czystości wody w basenach. Są nie tylko efektywne w działaniu ale także oszczędzają pieniądze i czas, ponieważ piasek należy wymienić tylko raz

na pięć lat. Ten fakt czyni system filtrujący najprostszym w utrzymaniu.



Pompa zapakowana w oryginalne opakowanie.

Na życzenie wystawiamy faktury VAT.